



Группа компаний ЛесМашиПроект

Россия, 163060, г. Архангельск, ул. Урицкого, д. 47, оф. 407
тел./факс (8182) 29-43-33, 65-14-32, 65-24-12, E-mail: imp29@bk.ru

29 апреля 2019 г.

Коммерческое предложение № 190429 **поставки оборудования линии сортировки бревен** **проекта А.С.Сорти** **мод. № 4-2-24-1**

Линия сортировки бревен предназначена для автоматической сортировки пиловочного сырья (сортиментов) по сортам, кривизне, длинам и диаметрам с распределением каждого размера и сорта в отдельный карман.

1. Состав линии:

- 1) грузовой стол 4-цепной;
- 2) раскаточный стол 4-цепной;
- 3) сингулятор;
- 4) скребковый транспортер удаления отходов;
- 5) приемный транспортер;
- 6) сортировочный транспортер на 24 места сброса, с гидравлической системой сброса 2 стороны;
- 7) карманы-накопители двухсторонние (12 шт);
- 8) спад
- 9) кабины (здания) для оператора и сканера;
- 10) АСУ с измерителем бревен в 1 или 3 плоскостях;
- 11) система управления загрузкой и силовое оборудование;
- 12) гидростанция;

2. Описание работы линии.

1) **Грузовой стол 4-цепной** – предназначен для приемки неорганизованной пачки пиловочного сырья, подаваемой лесоштабелером, и продвижения ее на раскаточный стол. Представляет собой четырех цепной поперечный транспортер длиной 6,0 метров с приводом от мотор-редуктора.

2) **Раскаточный стол 4-цепной** – предназначен для раскатки подаваемого с грузового стола пиловочного сырья в один ряд и подачи бревен на сингулятор (механизм поштучной выдачи). Представляет собой четырех цепной поперечный транспортер длиной 6,5 метров с приводом от мотор-редуктора.

3) **Сингулятор** – предназначен для поштучной выдачи бревен на приемный транспортер. Представляет собой вал с сегментными захватами, приводимый в движение от мотор-редуктора.

Грузовой и раскаточный столы вмещают пачку 6-ти метровых брёвен объемом 40-50 м.куб.



4) **Скребковый транспортер удаления отходов** – предназначен для уборки отходов из под столов и приемного транспортера. Представляет собой двух цепной поперечный транспортер с двумя стальными скребками и направляющими длиной 15,5 метров с приводом от мотор-редуктора.

5) **Приемный транспортер** – предназначен для приема бревен с сингулятора и последующей передачи их на сортировочный транспортер и представляет собой одно цепной продольный транспортер длиной 8,0 метров с металлическими траверсами и приводом от мотора через редуктор; направляющие транспортера снабжены фторопластовыми пластинами скольжения.



6) **Сортировочный транспортер с гидравлической системой сброса** – предназначен для одностороннего или двухстороннего сброса бревен в карманы - накопители. Представляет собой двух цепной продольный транспортер с металлическими траверсами и гидравлической системой сброса. Направляющие транспортера снабжены фторопластовыми пластинами скольжения.

7) **Карман-накопитель** – предназначен для приема и накопления сортированных бревен.

8) **Спад** — предназначен для аварийного сброса бревен



9) Кабины (здания) для оператора и сканера:

- а) кабина для оператора - в кабине размещается кресло оператора с пультами управления. Конструкция кабины обеспечивает хороший визуальный обзор оператором всей работающей линии и нормальный тепловой режим в помещении для работы человека и аппаратурной части АСУ;
- б) кабина для сканера - обеспечивает укрытие сканера от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей и за счет конструктивных особенностей исключает воздействие вибрации от работающего оборудования.



10) АСУ с измерителем в 1 или 3 плоскостях, с пультом и креслом оператора – предназначена для управления гидросистемой сброса сортировочного транспортера по данным измерителя бревен (выполняющим измерения в одной или трех плоскостях) и учета бревен по диаметру, длине, объему и кривизне.

11) Система управления загрузкой и силовое оборудование – предназначена для управления столами подачи, разобшителем бревен, скребковым и приемным транспортерами, приводом сортировочного транспортера.

12) Гидростанция – обеспечивает функционирование гидроприводов системы сброса бревен при температуре воздуха от – 40 до + 40 градусов С.

3. Технические характеристики:

| Характеристика | Ед. изм. | |
|--|---------------------|--------------|
| Производительность по чистому времени работы при среднем объеме сортимента 0,28 м ³ и средней его длине 6,0 м с коэффициентом загрузки не менее 0,6 | м ³ /час | не менее 100 |
| Количество обслуживающего персонала: | чел | 1 |
| Диаметры сортируемых сортиментов: | | |
| - наибольший в комле | мм | 700 |
| -наименьший в вершине | мм | 100 |
| Длина сортируемых сортиментов: | | |
| - наибольшая | мм | 6500 |
| - наименьший | мм | 3000 |
| Скорость движения тягового органа: | м/мин | 61 |
| Количество мест сброса (рабочих карманов) | шт | 24 |
| Длина линии | м | 114 |
| Установленная мощность | кВт | 45,9 |

4. Условия оплаты и поставки.

Условия оплаты – авансовый платеж - 70 % стоимости оборудования, окончательный расчет - по факту готовности оборудования к отгрузке.

Условия поставки – С «Завода» за счет Заказчика.

Срок изготовления – 60 (Шестьдесят) рабочих дней с момента получения предоплаты.

Срок поставки – 5 календарных дней с момента приемки готового к отгрузке и монтажу оборудования.

Автотранспорт – автомашины длиной не менее 12 метров с верхней погрузкой, количество зависит от комплектации линии.

5. Монтажные, шеф-монтажные и пусконаладочные работы.**Материалы для монтажа оборудования.**

По желанию Заказчика представители ООО «ЛМП» проводят шеф-монтажные и пусконаладочные работы по отдельной смете.

Условия оплаты – предоплата - 100 % стоимости шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.

Срок выполнения работ – 20 (Двадцать) календарных дней с момента начала проведения работ.

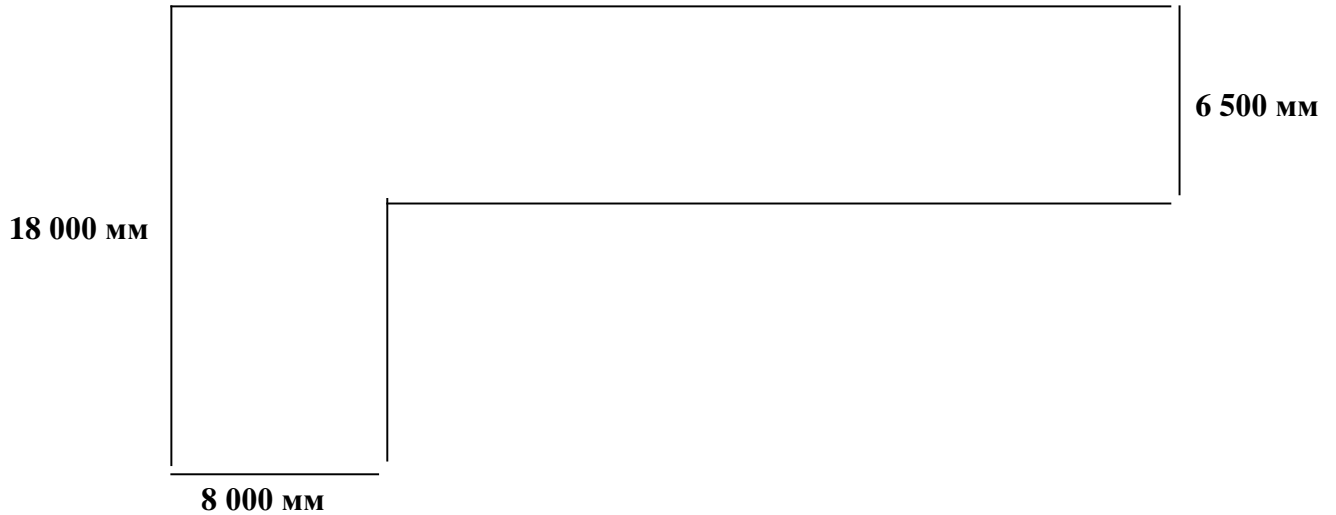
6. Схема площадки.

(спланированной и выложенной бетонными плитами)

для монтажа линии сортировки бревен проекта

«А.С.Сорти» мод. № 4-2-24-1

114 000 мм



7. Общий вид.

Линии сортировки бревен

проекта «А.С.Сорти»

мод. № 4-2-24-1

113 540



8. Отличительные особенности линии сортировки бревен проекта «А.С.СОРТИ»:

-благодаря многовариантности компоновки наши линии сортировки проекта «А.С.СОРТИ» легко вписываются в действующие склады сырья, удобны для проектирования новых производств и не имеют аналогов среди отечественных средств учета и сортировки сырья.

- используемые конструктивные решения обеспечивают высокую надежность в работе, как транспортеров, так и сбрасывателей, и до минимума сокращают номенклатуру покупных изделий (электродвигателей, подшипников и т.п.), что снижает эксплуатационные расходы и упрощает проведение регламентных работ, текущих и капитальных ремонтов;

- не требуются трудоемкие и материалозатратные работы по монтажу и заливке бетонного фундамента и свайных полей;

- площадка под блок-основание линии представляет собой спланированную поверхность, выложенную бетонными плитами;

- конструкция линии позволяет в случае производственной необходимости произвести ее модернизацию по увеличению количества рабочих карманов.

- АСУ линии проектируют, комплектуют, монтируют и настраивают опытные специалисты известной в лесопилении фирмы «АВТОМАТИКА - ВЕКТОР» - наши земляки, давние и надежные партнеры.

С уважением,

ООО «ЛМП»

тел/факс (8182) 29-44-76; 294-333

<mailto:tmp29@bk.ru>


Группа компаний ЛесМашПроект

www.tmp29.ru